



MASS ABS

# 本体法ABS产品手册

本体法ABS一体化解决方案提供者

聚合睿见·塑造无限

# F332

应用领域：汽车内部件、家电、塑料改性等

## 产品典型性能

F332是一种通用注塑级ABS，具有良好的流动性、抗冲击性和优异的热稳定性。

性能	测试方法	测试条件	典型值
·物理性能·			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	16 g/10min
模塑收缩率	ISO294-4	23°C	0.4-0.7%
·机械性能·			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	48 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	15%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	2350 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	70 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	2200 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	19 kJ/m <sup>2</sup>
·热性能·			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	83 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	102 °C

备注：数据为典型值，仅供参考，不作为品质指标及其他用途的保证。

# C442

应用领域：汽车内部件、后视镜外壳、挤压型材等

## 产品典型性能

C442是一种低残留量的耐热注塑级ABS, 在加工过程中具有良好的流动性和抗冲击性以及优异的热稳定性。

性能	测试方法	测试条件	典型值
·物理性能·			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	9 g/10min
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.7%
·机械性能·			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	48 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	15%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	2350 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	75 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	2250 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	16 kJ/m <sup>2</sup>
·热性能·			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	84 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	105 °C

备注：数据为典型值, 仅供参考, 不作为品质指标及其他用途的保证。

# L322

应用领域:汽车内部件、家电及改性、家居用品及玩具等

## ▶ 产品典型性能

L322是一种高流动注塑级ABS, 具有极佳的流动性、抗冲击性和热稳定性。

性能	测试方法	测试条件	典型值
·物理性能·			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	26 g/10min
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.7%
·机械性能·			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	48 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	15%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	2400 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	70 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	2200 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	20 kJ/m <sup>2</sup>
·热性能·			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	78 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	98 °C

备注:数据为典型值, 仅供参考, 不作为品质指标及其他用途的保证。

# B432/E

应用领域:挤出/共挤板材、汽车内部件、聚合物合金等

## 产品典型性能

B432/E是一款通用型ABS树脂,具有刚性与韧性良好的平衡、流动性能和优良的热稳定性。

性能	测试方法	测试条件	典型值
·物理性能·			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	9 g/10min
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.7%
·机械性能·			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	43 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	20%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	2100 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	60 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	2000 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	19 kJ/m <sup>2</sup>
·热性能·			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	82 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	102 °C

备注:数据为典型值,仅供参考,不作为品质指标及其他用途的保证。

# B732/E

应用领域:汽车及改性、型材、挤出/共挤板材等

## 产品典型性能

B732/E是一款高抗冲击的ABS树脂,具有良好的加工性、耐热稳定性和高刚性。

性能	测试方法	测试条件	典型值
·物理性能·			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	7 g/10min
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.7%
·机械性能·			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	48 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	15%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	2300 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	70 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	2100 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	25 kJ/m <sup>2</sup>
·热性能·			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	82 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	103 °C

备注:数据为典型值,仅供参考,不作为品质指标及其他用途的保证。

# M4

应用领域:汽车&交通、挤出/共挤板材、表面材料等

## 产品典型性能

M4是一种具有高拉伸比和表面光滑的哑光挤出级ABS树脂。

性能	测试方法	测试条件	典型值
<b>·物理性能·</b>			
密度	ISO 1183-1	23°C	1.04 g/cm <sup>3</sup>
熔体质量流动速率	ISO 1133	220°C/10kg	9 g/10min
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.7%
<b>·机械性能·</b>			
拉伸屈服强度	ISO 527	50 mm/min	35 MPa
拉伸断裂伸长率	ISO 527	50 mm/min	80%
拉伸模量	ISO 527	1mm/min	1400 MPa
弯曲强度	ISO 178	2 mm/min	46 MPa
弯曲模量	ISO 178	2 mm/min	1500 MPa
悬臂梁缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J, A缺	10 kJ/m <sup>2</sup>
<b>·热性能·</b>			
热变形温度	ISO 75-2	1.8 MPa	79 °C
维卡软化温度	ISO 306	50N, 50°C/h	101 °C
<b>·光学性能·</b>			
光泽度	ASTM D523-14	60°, GU	10°

备注:数据为典型值,仅供参考,不作为品质指标及其他用途的保证。



#### 海科集团总部

📍 山东省东营市北一路726号海科大厦

#### 东营生产基地

📍 山东省东营市东营区史口镇郝纯路与嘉祥路交叉口东500米路北

#### 东营研发中心

📍 山东省东营市黄河路生态谷38号楼未来大厦

#### 苏州研发中心

📍 苏州工业园区兴浦路200号联东U谷双创中心17A

#### 华南办事处

📍 广州市天河区国际金融城金硕一路11号汉银广场4207室

#### 华东办事处

📍 上海市东方路1217号陆家嘴金融服务广场2层2C室



**Eastech**  
亿科化学

#### 公司邮箱

✉ info@eastechemical.com

#### 公司官网

🌐 <https://www.eastechemical.com>

#### 公司电话

☎ +86 546 7763533