



MODIFIED MATERIALS

改性材料产品手册

本体法ABS一体化解决方案提供者

聚合睿见·塑造无限

ABOUT US

▶ 公司简介

COMPANY PROFILE

亿科化学

本体法ABS一体化解决方案提供者

亿科化学是一家致力于**本体法ABS**等高分子材料研发、制造为一体的高科技公司。公司依托国际先进的核心技术、智能化产业装置及敏捷运营管理模式，以科技创新为驱动力，打造高性能聚合物新材料一体化产业集群。

公司建设高端树脂新材料产业园，占地530亩，投资60亿元，拥有45万吨/年**本体法ABS**、15万吨/年**改性工程塑料**两大产业。以本体聚合为基础，以ABS深度改性为优势，产业链上下游协同，实现一体化发展。



45万吨/年

ABS本体法



15万吨/年

改性工程塑料

工程塑料

改性材料

通用塑料

填充、共混、增强、增韧、耐热、耐候、阻燃、功能化

改性ABS

耐热级ABS

E100/E200/E300

耐热低光泽ABS

E200/E300LG

阻燃级ABS

HR100/HR101/HR102/HR103
HR200/HR202/HR203
HR203HT

抗静电ABS

E100C1/C2/C3

耐溶剂ABS

E100SR

低噪音ABS

E100LN

增强ABS

E200G

电镀ABS

E100/200PG

免喷涂ABS

E100ML

耐候ABS

E100U

3D打印ABS

E100PT

抗菌ABS

E100AB/E101AA

PC/ABS合金

通用级PC/ABS

CS100/CS200/CS300/CS400

阻燃级PC/ABS

FR300/FR302/FR303/FR304

电镀级PC/ABS

CS100PG/CS200PG

低光泽PC/ABS

CS300LG/CS400LG

低线膨PC/ABS

CS400M3

阻燃增强PC/ABS

FR303G

增强PC/ABS

CS200PG

改性PP

填充PP

P100T4

增韧填充PP

P200T4

增强PP

P100G6

高抗冲PP

P234T4

阻燃PP

FR903

高光泽PP

P100M5HG

免喷涂PP

P100ML

改性PC

增强PC

C100G2/C100G4
C100G6/C150G4

阻燃增强PC

FR603G

透明染色PC

FR603LT

光扩散PC

C200LD

改性ASA

通用ASA

E110

阻燃ASA

HR102

耐热ASA

E210

PMMA/ASA

MS100
MS200

更多牌号产品持续更新中

阻燃PC/ABS (非汽车方向)								
			镭雕阻燃 PC/ABS	增强阻燃 PC/ABS	针焰阻燃 PC/ABS	低线膨阻燃 PC/ABS	无氟PFAS free 阻燃PC合金	
性能	测试方法	测试条件	FR303	FR303G(**)	FR654	FR303M2	PC FR603NF	PC/ABS FR303NF
密度	ASTM D792	23°C	1.19	1.3	1.208	1.253	1.211	1.198
熔指	ASTM D1238	260°C*2.16kg	20	15	12	8.1	14	12
拉伸强度	ASTM D638	50mm/min	60	80	54	55	58	58
弯曲强度	ASTM D790	2mm/min	95	100	82	91	89	86
弯曲模量	ASTM D790	2mm/min	2400	4500	2400	3860	2500	2740
缺口冲击强度	ASTM D256	23°C, 5.5J	580	/	940	660	/	/
缺口冲击强度	ISO 180	23°C, 5.5J	/	10	/	/	44	56
维卡软化温度	ASTM D1525	B50	98	120	117	118	111	98
热变形温度	ISO 75	1.8MPa	84	105	99	100	94	83
阻燃	UL-94	1.5mm	V0	V0	V0	V0	V0	V0
特性	/	/	1.5mm-3.0mm V0 高冲击 黑雕白, 白雕黑, 镭雕清晰 满足不同颜色的镭雕	阻燃玻纤增强	1.0mm针焰&V0 高冲击	线膨、尺寸稳定	无氟阻燃、高冲击、1.5mm V0	
用途	/	/	充电宝、 共享充电柜壳体及 电控盒等	消费电子、 新能源汽车、 建筑照明等	路由器、充电宝等 小家电	笔记本电脑、电视	要求无氟环保类产品	

ABS合金 (非汽车方向)				
	ABS合金			
性能	测试方法	测试条件	NB200	BS500HRG
密度	ISO 1183	23°C	1.07	1.35
熔体质量流动速率	ISO 1133	260°C/5kg	10	15
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.5-0.8	0.2-0.4
拉伸屈服强度	ISO 527	50mm/min	45	78
断裂应变	ISO 527	50mm/min	60	5
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	60	95
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	2200	4500
缺口冲击强度	ISO 180	23°C,5.5J	8	10
维卡软化温度	ISO 306	B50	92	105
热变形温度	ISO75	1.8MPa	70	86
燃烧性	UL94	1.5mm	HB	HB
特性	/	/	耐热好 耐化学性能优异、易加工	高耐热、高刚性 耐化学性优异
用途	/	/	电子电器、消费电子、OA办公、电子电气、 医疗器械、日用消费品等	

			ABS (非汽车方向)								PC/ABS合金 (非汽车方向)		
			阻燃ABS		耐候		耐化学	电镀	高耐热	高耐热高冲击	电镀级	中等耐热	高耐热
性能	测试方法	测试条件	ABS HR 101/102/103	ABS HR 201/202/203	ABS E100U	ASA E110	ABS E100SR	ABS E200PG	ABS E300	ABS E300HI	CS200PG	CS300	CS400
密度	ISO 1183	23°C	1.17	1.17	1.05	1.07	1.08	1.05	1.06	1.06	1.11	1.13	1.15
熔体质量流动速率	ISO 1133	260°C/5kg	50	35	25	22	20	17	10	5	15	18	17
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度	ISO 527	50mm/min	40	40	45	45	40	42	45	42	45	53	53
断裂应变	ISO 527	50mm/min	13	15	17	15	20	18	15	18	40	50	50
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	65	65	68	68	65	62	65	60	62	80	80
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	2200	2200	2200	2300	2200	1900	2300	2000	1900	2200	2200
缺口冲击强度	ISO 180	23°C,5.5J	20	20	18	17	18	20	15	20	45	55	55
维卡软化温度	ISO 306	B50	85	90	93	97	96	98	106	103	110	120	130
热变形温度	ISO75	1.8MPa	70	76	78	78	78	80	88	84	90	100	107
燃烧性	UL94	1.5mm	V0	V0	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
特性	/	/	TBBA体系、 适合耐热要求低、 制件相对简单的塑胶件	TBPC体系、 良好的热稳定性、 成型稳定性/适配性好	中等耐候/高耐候/耐候性能 依据客户要求	耐候性能好 综合性能优异	耐溶剂性能 防开裂	耐热 适用电镀	高耐热	高耐热 高冲击强度	电镀级、高韧性、 高耐热	高冲击强度、 高耐热	高冲击强度、 高耐热
用途	/	/	电子电器、消费电子、蓄电池等		电子电器、消费电子、OA办公、 电子电气、医疗器械、日用消费品等			电镀饰条	电子电器、消费电子、OA办公、 电子电气、医疗器械、日用消费品等		电镀饰条、 门把手	电子电器、消费电子、OA办公、电子电气、 医疗器械、建筑照明、智能卫浴等	

改性ABS (汽车方向)

PC/ABS合金 (汽车方向)

性能	测试方法	测试条件	单位	E100	E200	E300	E200LG	E300LG	E300HI	E100PG	E200PG	CS200	CS300	CS400	CS300LG	CS400LG	CS400M3	CS200PG
密度	ISO 1183	23°C	g/cm³	1.04	1.05	1.06	1.05	1.06	1.06	1.04	1.05	1.11	1.13	1.15	1.13	1.15	1.24	1.11
熔体质量流动速率	ISO 1133	260°C/5kg	g/10min	20 (220°C/10kg)	15 (220°C/10kg)	10 (220°C/10kg)	13 (220°C/10kg)	7 (220°C/10kg)	5 (220°C/10kg)	20 (220°C/10kg)	17 (220°C/10kg)	18	18	17	17	16	12	15
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	%	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.6	0.4-0.7
拉伸屈服强度	ISO 527	50mm/min	MPa	42	45	45	45	45	42	42	42	53	53	53	53	53	58	45
断裂应变	ISO 527	50mm/min	%	20	10	15	10	15	15	20	15	40	50	50	30	40	30	40
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	MPa	62	62	65	62	65	60	60	62	78	80	80	80	80	90	62
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	MPa	2100	2100	2300	2100	2300	2000	1900	1900	2000	2200	2200	2200	2200	3800	1900
缺口冲击强度	ISO 179-1	23°C,4J	kJ/m²	18	16	15	16	15	20	20	20	50	55	55	48	50	45	45
维卡软化温度	ISO 306	B50	°C	96	101	106	101	106	103	96	100	112	120	130	120	130	132	110
热变形温度	ISO 75	1.8MPa	°C	75	80	88	80	88	84	78	80	92	100	107	100	107	115	90
燃烧性	UL94	1.5mm	CLASS	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
特性	/	/	/	良流动、准耐热	中等耐热、高冲击强度	高耐热	中等耐热、高冲击强度、低光泽	高耐热、低光泽	高耐热、高冲击强度	电镀性能优良、高冲击强度	耐热、适用电镀	高韧性、高耐热	高冲击强度、高耐热	高冲击强度、高耐热	高耐热、低光泽	高耐热、低光泽	高冲击强度、高刚性、低线膨胀系数	电镀性能优良、高冲击强度
用途	/	/	/	电、3C电子、玩具、座椅及路由器外壳等	出风口、立柱、前格栅、门板、扰流板及后视镜外壳等					电镀饰条			扰流板、出风口、立柱、杯托、开关饰板、遮阳罩等汽车内外饰				电镀饰条、门把手	

				PA/ABS合金 (汽车方向)		PC聚酯合金 (汽车方向)				电镀材料 (汽车方向)				ASA及合金类 (汽车方向)		
性能	测试方法	测试条件	单位	NB100	NB100G2	PC/PBT CB100	PC/PET CE100	PC/PBT CB100M2	PC/PET CE100M3	E100PG	E200PG	CS100PG	CS200PG	ASA E210	PMMA/ASA MS100	PMMA/ASA MS200
密度	ISO 1183	23°C	g/cm³	1.07	1.11	1.2	1.2	1.28	1.34	1.04	1.05	1.08	1.11	1.08	1.14	1.16
熔体质量流动速率	ISO 1133	260°C/5kg	g/10min	28 (240°C/10kg)	12 (240°C/10kg)	25	30	9	20	20(220°C/10kg)	17(220°C/10kg)	25	15	6 (220°C/10kg)	6 (220°C/10kg)	6 (220°C/10kg)
模塑收缩率	ISO 294-4	23°C	%	0.5-0.9	0.4-0.5	0.7-0.9	0.7-0.9	0.5-0.8	0.5-0.8	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7	0.4-0.7
拉伸屈服强度	ISO 527	50mm/min	MPa	45	65	55	53	53	65	42	42	45	45	48	45	58
断裂应变	ISO 527	50mm/min	%	50	5	90	75	45	30	20	15	40	40	16	23	12
弯曲强度	ISO 178	2mm/min	MPa	62	75	70	75	80	95	60	62	62	62	68	60	75
弯曲模量	ISO 178	2mm/min	MPa	1800	2900	2000	2200	3000	4000	1900	1900	1900	1900	2300	2000	2200
缺口冲击强度	ISO 179-1	23°C,4J	kJ/m²	60	12	50	55	50	8	20	20	35	45	12 (ISO 180/1A 23°C,5.5J)	9 (ISO 180/1A 23°C,5.5J)	5 (ISO 180/1A 23°C,5.5J)
维卡软化温度	ISO 306	B50	°C	106	113	122	132	128	135	96	100	106	110	101	96	101
热变形温度	ISO 75	1.8MPa	°C	72	96	98	96	98	110	78	80	86	90	80	76	82
燃烧性	UL94	1.5mm	CLASS	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
特性	/	/	/	良流动、高耐化性、低光泽	高刚性、高耐化性	高韧性、高耐热	高耐热、高冲击强度	冲击强度、高刚性、低线膨耐热	高耐热、高刚性、低线膨耐热	电镀性能优良、高冲击强度	耐热、适用电镀	电镀级、高韧性	电镀级、高韧性、高耐热	高耐热	高冲击、高耐候	高耐热、高耐候
用途	/	/	/	出风口、喇叭罩、仪表盘装饰件等	出风口叶片 内后视镜骨架、仪表盘端侧板等	格栅本体、行李支架、外门把手、拖钩堵孔		扰流板、显示器边框		电镀饰条	电镀饰条、门把手、小家电	电镀饰条、门把手		汽车外饰 (汽车格栅、立柱等)		



 **海科集团总部**

山东省东营市北一路726号海科大厦

 **东营生产基地**

山东省东营市东营区史口镇郝纯路与嘉祥路交叉口东500米路北

 **东营研发中心**

山东省东营市黄河路生态谷38号楼未来大厦

 **苏州研发中心**

苏州工业园区兴浦路200号联东U谷双创中心17A

 **华南办事处**

广州市天河区国际金融城金硕一路11号汉银广场4207室

 **华东办事处**

上海市东方路1217号陆家嘴金融服务广场2层2C室



Eastech
亿科化学

公司邮箱

 info@eastechchemical.com

公司官网

 <https://www.eastechchemical.com>

公司电话

 +86 546 7763533